

СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 10356—63

**ОТКЛОНЕНИЯ ФОРМЫ
И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ.**

**ОСНОВНЫЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ.
ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ**

Издание официальное

**МОСКВА
1963**

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 10356—63
	ОТКЛОНЕНИЯ ФОРМЫ И РАСПО- ЛОЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ. Основные определения. Предельные отклонения Deviations from true form and disposition of surfaces. Basic definitions and toler- ances.	Группа Г12

Настоящим стандартом устанавливаются термины, определения и ряды предельных значений для отклонений формы и расположения плоских и цилиндрических поверхностей.

Настоящий стандарт не распространяется на те изделия, для которых предельные отклонения формы и расположения поверхностей установлены в ранее утвержденных стандартах.

1. ОБЩИЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

1. Отклонение формы — отклонение формы реальной поверхности или реального профиля от формы геометрической поверхности или геометрического профиля. Шероховатость поверхности при рассмотрении отклонений формы исключается.

Примечание. Определения терминов «реальная поверхность», «геометрическая поверхность», «реальный профиль», «геометрический профиль» — по ГОСТ 2789—59.

2. Отсчет отклонений формы производится от прилегающей поверхности или прилегающего профиля.

3. Основные виды прилегающих поверхностей и профилей:

а) прилегающая плоскость — плоскость, соприкасающаяся с реальной поверхностью вне материала детали и расположенная по отношению к реальной поверхности так, чтобы расстояние от ее наиболее удаленной точки до прилегающей плоскости было наименьшим (черт. 1);



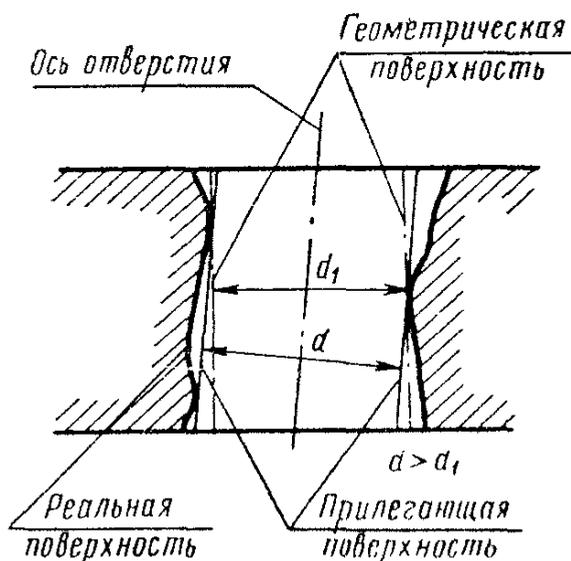
Черт. 1

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

Внесен Бюро взаимозаменяемости в металлообрабатывающей промышленности	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 30/1 1963 г.	Срок введения 1/1 1964 г.
--	---	------------------------------

б) прилегающий цилиндр
для отверстия — цилиндр наибольшего возможного диаметра, вписанный в реальную поверхность (черт. 2),



Черт. 2

для вала — цилиндр наименьшего возможного диаметра, описанный вокруг реальной поверхности;

в) прилегающая прямая — прямая, соприкасающаяся с реальным профилем вне материала детали и расположенная по отношению к реальному профилю так, чтобы расстояние от его наиболее удаленной точки до прилегающей прямой было наименьшим;

г) прилегающая окружность

для отверстия — окружность наибольшего возможного диаметра, вписанная в реальный профиль;